



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ · ЛКМ

Грунтовка ЭП-013

цинконаполненная 2К · быстросохнущая

ТУ ВУ 690641626.003-2026

- Цинконаполненная эпоксидная грунтовка
- Двойная защита — электрохимическая и барьерная
- Хорошая адгезия под покрывные эмали
- Стойкость к соляному туману
- Для металла в промышленной среде

■ 01 / НАЗНАЧЕНИЕ

Для промышленного грунтования металлических поверхностей сооружений, конструкций и изделий перед последующим окрашиванием грунт-эмалями. Для изделий, эксплуатирующихся в различных климатических зонах в условиях промышленной атмосферы либо под воздействием агрессивных сред — с целью создания высококачественного антикоррозионного долговечного комплексного покрытия.

Области применения: мосты, транспортные средства, сельскохозяйственная техника, оборудование, резервуары, трубы и трубопроводы, металлоконструкции и др.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

ОТВЕРДИТЕЛЬ

ТАРА

Металлообработка

ЭП-93 · 14 : 1

Ведро 20 л

■ 02 / ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА

Хорошо наносится, обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и к последующим покрывным эмалям и краскам. Образует покрытие с двумя механизмами антикоррозионной защиты электрохимическим и барьерным, стойкое к воздействию воды, раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина и соляного тумана.

СОСТАВ

Грунтовка: эпоксидная смола, органические растворители, пигменты, функциональные добавки.
Отвердитель: полиамины, органические растворители.

ЦВЕТ И ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ

Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета. После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную поверхность без расслаивания, оспин, потёков, морщин и посторонних включений. Допускается небольшая шагрень.

■ 03 / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА · ЗНАЧЕНИЕ ПО ТУ

ПОКАЗАТЕЛЬ КАЧЕСТВА	ЗНАЧЕНИЕ ПО ТУ
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката, %	72–82
Время высыхания до степени 3 при (20 ± 2) °С, ч, не более	3
Время высыхания до степени 2 при (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
Прочность при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия, баллы, не более — ГОСТ 15140, метод 2	2
то же — ГОСТ 31149	1
то же — ГОСТ 32702.2, Х-образный надрез	1
Стойкость при (20 ± 2) °С, ч, не менее — раствора NaCl 3 %	196
то же — индустриального масла	600
то же — бензина	120
то же — воды	504
Жизнеспособность, ч, не менее	7
Стойкость к воздействию соляного тумана, ч, не менее	720
Плотность, г/см ³	2,0

■ 04 / ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовку металлических поверхностей проводят по ГОСТ 9.402 и СТБ ISO 8501-1.

Рекомендуемый метод абразивоструйная очистка; предварительно обезжиривают замасленные участки. Степень очистки при абразивоструйной подготовке не ниже Sa 2,5 (ISO 8501-1).

Очищенную поверхность обдувают сжатым воздухом для удаления пыли.

При ручной механизированной очистке степень подготовки не ниже St 2. Сварные швы, кромки и другие участки с дефектами не ниже P2 (ISO 8501-3).

■ 05 / НАНЕСЕНИЕ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, после чего вводят отвердитель ЭП-93 в соотношении 14 : 1 по массе (на 14 кг грунтовки - 1 кг отвердителя). После введения отвердителя грунтовку перемешивают и оставляют на 20–30 минут для удаления воздуха.

Важно. Для отдельных расцветок и придания специфических свойств по требованию заказчика соотношение может изменяться (указывается на этикетке или в сопроводительной документации). Готовый материал использовать в течение 7 часов при температуре 20 °С.

При необходимости грунтовку разбавляют разбавителем ЭП-71 в количестве не более 10 %. Наносят безвоздушным, комбинированным или пневматическим распылением в один слой; труднодоступные места допускается окрашивать кистью.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

СПОСОБ	ДИАМЕТР СОПЛА	ДАВЛЕНИЕ	РАЗБАВЛЕНИЕ
Безвоздушный / комбинир. / пневмо	1,7 мм	0,4 МПа	до 10 %
Кисть (труднодоступные места)	—	—	до 10 %

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Однослойное покрытие: при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ — не более 3 ч.

■ 06 / РАСХОД

Теоретический расход (без учёта потерь) на однослойное покрытие 100–140 г/м² при толщине высушенного покрытия 60–80 мкм.

ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ШЕРОХОВАТОСТИ И СЛОЖНОСТИ ПОВЕРХНОСТИ, МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ, УСЛОВИЙ ОКРАШИВАНИЯ, КВАЛИФИКАЦИИ ПЕРСОНАЛА И НЕИЗБЕЖНЫХ ПОТЕРЬ МАТЕРИАЛА.

■ 07 / УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

КОМПОНЕНТ	ТАРА
Полуфабрикат	Ведро металлическое 20 л
Отвердитель	Банка металлическая 1 л

Хранить в плотно закрытой таре, оберегая от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр и открытого огня.

■ 08 / МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы проводить при наличии местной и общей вентиляции; беречь от огня. Отвердитель и готовый к нанесению материал могут вызывать раздражение кожи и дыхательных путей и аллергические реакции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для органов дыхания индивидуальные средства защиты.

Беречь от огня! Более полная информация об утилизации и мерах предосторожности — в паспорте безопасности.

■ 09 / УТИЛИЗАЦИЯ И ГАРАНТИИ

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунтовки утилизировать как бытовые отходы. Гарантийный срок 12 месяцев с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.